



La locomotora Joskin

Artículo y fotos- Jaiden Drought



A 20.000L Quadra trailer gets a final check over



JOSKIN

Una bañera Trans-Space causa una gran impresión dentro de la sala de exposición 0243n

A trans-space dump trailer makes a big impression in the showroom



Dentro de la sala de exposición con dos pisos, hay un ejemplar de cada tipo de máquina que Joskin fabrica y la bandera de cada país hacia el cual la sociedad exporta

Jaiden Drought fue bastante afortunado para ser enviado recientemente ultramar para hacer descubrir los bastidores de un gigante de la fabricación a los lectores

neocelandeses, reagrupados por FarmChief, han viajado hacia Europa para un viaje memorable - y si es cierto que la risa es la música del alma, había música muy buena en la radio.

El grupo se componía de Raymond "Razor" Copland, Graeme "Elvis" McRobbie, Matt "Euroliner" Lovett, Eddie "Black Horse" Rabbit y yo mismo, Jaiden "the Sharp-dressed Man" Drought.

El viaje

Nos hemos aventurado en Bélgica con nuestro guía, Christophe Bultot (responsable exportación para Joskin), que acabó por ser nuestro intérprete. Dado que Bélgica se sitúa entre Alemania, Francia y los Países-Bajos, inglés es lejos de ser en la lista en lo que concierne a la traducción !

La moneda de la sociedad Joskin es "La calidad sin compromisos" y por haber testado un poco sus equipamientos, estoy seguro de no que se trata sólo de un juego comercial. Además, ver este adagio en acción dentro de la fábrica fue algo que hemos apreciado todos.

Hay tres cosas que eran particularmente impresionantes en la fábrica Joskin. De primero, todo está hecho en casa, lo que cuesta muchísimo a la sociedad aunque eso permite conservar una cierta calidad a lo largo de la fabricación. De esta manera la sociedad puede proponer incitaciones a la compra, tales como garantías de tres años en cuanto a las máquinas.

En segundo lugar el almacenamiento de las piezas sueltas y de los componentes dentro de los edificios es muy impresionante. La mayoría de los componentes y todas las piezas sueltas se encuentran sobre estantes imponentes por ordenador, lo que permite suprimir los cargadores frontales, las escaleras y las búsquedas a lo largo de los pasillos con un ordenador portátil y un aire confuso en su cara. Usted sólo tiene que teclear el número de la pieza que desea en el ordenador y este último le traerá la bandeja donde usted tendrá que tomar tantas piezas como sea necesario. Hay 900 estantes Cada una de ellas tiene una capacidad de almacenamiento de tres toneladas y está enteramente automatizada. El acero se almacena también según este sistema.

En tercer lugar se presta mucha atención a los detalles.. Cada máquina es controlada dos veces antes de que salga la fábrica. Estos controles se efectúan en dos lugares distintos. La máquina se engancha así a dos tractores distintos para asegurarse de que todo funciona perfectamente. Así, Joskin puede permitirse de proponer tres años de garantía en cuanto a sus vehículos. Si la máquina se exporta por conducción, se queda una pieza. Si no es el caso, es desmontada completamente y puesta en contenedores.



A jumbo filling arm equipped with turbo filler is assembled



The drawbar is attached to a Modulo 2 machine

Un brazo de llenado jumbo con turbo-llenador es montado

La lanza se engancha a una máquina Modulo2



The rear four-point linkage and mounting points at the top of the tank are pre-equipment for a rear attachment, such as a dribble bar



A Modulo 2 machine equipped with silo-disc injector fitted is ready for delivery

El elevador 4 puntos trasero y los puntos de montaje en la cumbre de la cuba son pre-equipamientos para un útil trasero, tal como una rampa de tubos

A Modulo 2 machine equipada con un inyector silo-disc lista para ser entregada



Máquinas Win Pack de stock alineadas



Una cuba Quadra casi lista



Tank rolling in progress



Historia

Pocas personas saben que Victor Joskin abrió una concesión de máquinas agrícolas en 1973 y que Joskin es siempre concesionario Fendt, Massey Ferguson, JCB y Yamaha (motos). Después de 10 años, Joskin empezó a producir máquinas y en 1984, la primera cuba de purín de 5500 litros fue entregada en los Países-Bajos.

Joskin aha festejado recientemente sus 40 años de existencia y sus 30 años de fabricación. La población local ha sostenido la empresa en el transcurso de los años, ayudándole a evolucionar hasta lo que es ahora.

Para recompensar la población, Joskin propone cursos de soldadura a los chicos de las escuelas locales dentro de la fábrica, para aprenderles las competencias prácticas para que puedan trabajar un día en la fábrica Joskin.

Joskin importa y distribuye también máquinas Hardi, Quicke, Krone, Monosem, Sulki y Strautmänn via DistriTech, una empresa que posee.

Se agranda significativamente la fábrica, con una impresionante zona dedicada a la logística y a la distribución de las piezas sueltas Joskin y DistriTech, la cual está equipada con el sistema de estantería automatizada.

Algunos hechos interesantes concernientes a la fábrica

- Cuando Joskin tiene una idea o máquina prototipo, ésta pasa de primero por tres etapas antes de que esté lista para la producción de masa, esto para asegurarse de que bastante tiempo fue dedicado a esto, tanto dentro de la fábrica como durante las pruebas sobre el terreno para encontrar eventuales puntos débiles o examinar cualquier mejora posible para que Joskin y el cliente estén satisfechos cuando llega al mercado.
- Todos los trabajos de soldadura finales se realizan por robots de soldadura sobre todas las máquinas Joskin para garantizar una cierta calidad. Los robots utilizan rolillos de 250 kg de cordones de soldadura y sueldan alternativamente cintas de 100 mm - 200 mm (en función de la complejidad de la máquina) a una extremidad y luego a la otra. De esta manera, el calor no deforma el metal. Otros robots se utilizan para soldar pequeñas piezas con precisión. El robot limpia automáticamente su cabeza de soldadura después de un cierto periodo para parar el montón de residuos de soldadura que podrían comprometer la calidad de la soldadura.
- Un ordenador de mando sobre los robots de corte de perfilados modela cada chapa para obtener la cantidad más grande posible de piezas fuera de una sola chapa.
- Una prensa plegadora CNC de 650 toneladas se utiliza para plegar las cajas, tales como las de las bañeras KTP, fuera de una sola chapa, para conservar una cierta rigidez.
- Aplanadoras se utilizan también para algunas piezas delicadas, tales como los cuerpos de repartidor y las puertas para asegurarse de que estén perfectamente planos..



An 18m travelling shoe application ready for attachment to a waiting tanker

Una rampa con patines de 18 m lista para ser enganchada a una cuba pendiente

Un esparcidor de estiércol Tornado3 antes de pintura



Un chasis Euroliner está equipado antes de que la cuba sea montada.



Un remolque Drakkar dentro de la sala de exposición



Las cubas de purín Joskin están disponibles en 73 tipos de base y pueden estar equipadas con más de 700 opciones

- Los chasis y los brazos de carga son soldados manualmente. Con este fin, Joskin utiliza gálambos de soldadura a 360 grados de tal modo que los trabajadores puedan colocar la máquina en una posición óptima para obtener la mejor soldadura de calidad posible, lo que permite aumentar la productividad.
- Para responder a la demanda, la fábrica en Soumagne, que hemos visitado, aspira a obtener 2500 unidades que salen la línea de producción por año.

Pintura

Todo el acero tiene un peso de 1800 kg y es granallado con paletas metálicas para quitar las impurezas. Se lo recubre entonces

con dos capas de pintura y y se cuece dentro de un horno para asegurar una buena calidad de acabado.

Las piezas móviles, tales como los ejes, no son granalladas dado que agua o paletas podrían atascarse aquí, lo que las harían inutilizables. Están recubiertas así con dos capas de pintura para tener un buen acabado, sin ensuciarlas.

Línea de montaje de las cubas

La línea de montaje se divide en dos para mejorar la productividad dado que los componentes pueden ser ubicados

más cerca de las máquinas durante las diversas etapas del montaje.

El lado izquierdo del edificio se dedica a la cuba más básica, llamada Win Pack, que Joskin sigue produciendo aunque la demanda no es tan fuerte como la oferta. Estas cubas se conversarán en el stock; Se trata de vehículos eje simple o doble de 600 litros a 18.000 litros que Joskin llama máquinas de base con guardabarros y pre-equipamiento para un brazo de llando Jumbo. Equipamientos suplementarios, tales como un brazo de llenado o, si un contrafuerte está presente, una rampa de tubos o un inyector, pueden fácilmente ser montados posteriormente sobre estas máquinas.



El nuevo edificio es tan grande que incluso siete tractores y una ensiladora Big X no cubren todo el edificio

En el lado derecho del edificio se encuentran las cubas más sofisticadas que fueron ensambladas generalmente en función de los deseos del cliente. Las cubas de purín Joskin están disponibles en 73 tipos de base y pueden estar equipadas con más de 700 opciones, lo que corresponde a decenas de millones de combinaciones posibles. Todas las Euroliners eje triple, las flechas dorsales, los brazos articulados, los turbo-llenadores (todo de lo que puede soñar), los cuales necesitan compuertas electro-hidráulicas para mandar las diversas funciones de cuba, son montados de este lado del edificio.



Máquinas Strautmann alineadas para la entrega



Máquinas JCB que esperan su inspección antes de la entrega.

Algunos hechos que merecen de ser mencionados

Algunos caudalímetros muy complejos e interesantes fueron ubicados sobre una cuba, lo que permite al empresario hacer pagar por metro cúbico, y no por hora. El caudalímetro electrónico de 6 pulgadas en la parte trasera garantiza un caudal apropiado en cualquier momento, independientemente de la velocidad. El esparcimiento se queda uniforme gracias al sistema de caudal proporcional al avance. Este último funciona de la manera siguiente: el caudalímetro mide en permanencia el caudal de inyección del purín mientras que captadores ubicados a nivel de las ruedas de la cuba miden la velocidad de avance. Interpretando estos datos, el ordenador calculará el volumen de purín que deberá ser pagado.

Joskin propone ahora un brazo de llenado de 250 mm de diámetro para reducir la duración del llenado. El nuevo brazo de un gran diámetro está compatible con las cubas de purín Joskin específicas a los empresarios, los cuales están equipados a menudo con bombas de vacío con alto caudal. Además de ser más ancho, el brazo puede tener una doble articulación así como un alargue telescópico para alcanzar profundidades hasta cuatro metros para las fosas fuera de suelo.

Resumen

Es casi imposible describir el tamaño de algunos de estos edificios ni hasta que punto la calidad de fabricación de las máquinas y la inteligencia del sistema automatizado de piezas sueltas son impresionantes. He intentado dar ejemplos de progresos en materia de tecnología de esparcimiento, que permiten a Joskin guardar una longitud de avance con respecto a sus competidores y honestamente, no hay muchas cosas en las cuales la sociedad no ha pensado. El tamaño es impresionante. Voy a dejar hablar las fotos y usted podrá extraer sus propias conclusiones.

Article and images reproduced courtesy of Farm Trader magazine, New Zealand



Una máquina verde con chasis gris de 22.500 l en el segundo piso de la sala de exposición



Un brazo articulado de 10° sobre una máquina Euroliner verde todo equipada